

Número: 41

**Cliente:**

CIMENTO RIO BRANCO S/A ( EX S/A INDÚSTRIAS VOTORANTIM )

**Nome da Instalação:**

FÁBRICA DE SANTA HELENA

**Objeto do Fornecimento:**

Revamp das retomadoras de calcário e argila

**Local:**

VOTORANTIM – SP

**Escopo dos Serviços:**

Projeto elétrico e de automação para automação de 02 retomadoras de calcário e 01 retomadora de argila.

**Resumo da Configuração:**

Cinco estações de supervisão com software Intouch comunicando com CLP's 5-40 da Rockwell utilizando Flex I/O para aquisição dos sinais de campo das retomadoras, totalizando 240 pontos de entrada / saída distribuídas em 03 remotas.

**Detalhamento do Escopo:**

Levantamento de dados

Configuração do sistema; Projetos ligações externas e desenhos

Programação software CLP Rockwell; Configuração do software supervisor Intouch.

Teste de plataforma; Start-up e treinamento.

As built

Projeto elétrico

