

Número: 41

Cliente:

CIMENTO RIO BRANCO S/A (EX S/A INDÚSTRIAS VOTORANTIM)

Nome da Instalação:

FÁBRICA DE SANTA HELENA

Objeto do Fornecimento:

Revamp das retomadoras de calcário e argila

Local:

VOTORANTIM – SP

Escopo dos Serviços:

Projeto elétrico e de automação para automação de 02 retomadoras de calcário e 01 retomadora de argila.

Resumo da Configuração:

Cinco estações de supervisão com software Intouch comunicando com CLP's 5-40 da Rockwell utilizando Flex I/O para aquisição dos sinais de campo das retomadoras, totalizando 240 pontos de entrada / saída distribuídas em 03 remotas.

Detalhamento do Escopo:

Levantamento de dados

Configuração do sistema; Projetos ligações externas e desenhos

Programação software CLP Rockwell; Configuração do software supervisor Intouch.

Teste de plataforma; Start-up e treinamento.

As built

Projeto elétrico

