

Número: 59

Cliente:

MAGNESITA S/A

Nome da Instalação:

FÁBRICA DE CONTAGEM MG

Objeto do Fornecimento:

Fornecimento de serviços de projeto de automação relativo a serviços de instrumentação a serem realizados na implantação do forno 5 de Dolomita.

Local:

Contagem – MG

Escopo dos Serviços:

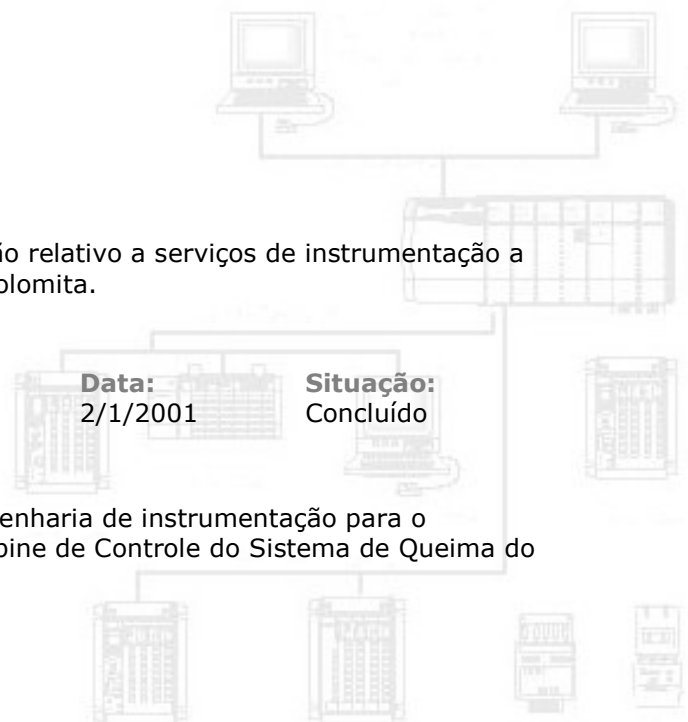
Fornecimento de serviços de modificações de engenharia de instrumentação para o levantamento da situação atual e mudança da cabine de Controle do Sistema de Queima do forno 5 de dolomita

Resumo da Configuração:

01 controlador programável Rockwell com CPU SLC 500 e 256 pontos de entradas / saídas.interligado a 01 painel sinótico e quadro de comandos locais.

Detalhamento do Escopo:

Desenvolvimento de sinótico; Projeto de montagem do sinótico no painel; Levantamento de campo das variáveis de medição e controle; Levantamento de campo de sensores e elementos finais de controle; Especificação dos cabos de instrumentos que não estejam adequado; Lista de desenhos de instrumentação; Fluxograma P&I; Folha de dados de instrumentos; Cálculo de elementos primários de controle; Lista de sobressalentes; Reuniões de engenharia; Levantamento de dados no campo; Desenho de locação de instrumentos em planta; Detalhes típicos de montagem de instrumentos. Diagrama de blocos da cablagem de instrumentos; Diagrama lógico do forno; Diagrama de interligação das novas ligações.Manual de manutenção e operação dos instrumentos; Assistência Técnica ao Start-up.



Data:
2/1/2001

Situação:
Concluído

