

Número: 123

Cliente:

MAGNESITA S/A

Nome da Instalação:

FÁBRICA DE BRUMADO – BA

Objeto do Fornecimento:

Fornecimento de serviços de desenvolvimento de software e projeto de automação.

Local:

BRUMADO - BA

Escopo dos Serviços:

Desenvolvimento de serviços de automação e de desenvolvimento de software para a implantação da expansão da Usina de Beneficiamento de minério.

Resumo da Configuração:

01 estação de operação rodando software supervisorio WinCC versão 6.0, integrado a um CLP Siemens CPU 416-2 DP com 136 pontos de entrada e saída. Rede de instrumentação Profibus PA com 39 instrumentos e rede Profibus DP interligando 20 inversores e 31 relés de proteção Simocode, totalizando 51 motores.

Detalhamento do Escopo:

Cronograma para projeto, comissionamento e start-up; Lista de documentos de projeto; Projeto de controle e automação do beneficiamento da planta; Levantamento de dados; Fluxograma P&I; Lista de instrumentos; Folha de dados; Definição da configuração do sistema de controle; Definição dos pontos de entrada e saída; Especificação do sistema de controle e supervisão; Diagramas de ligações externas; Programação de CLP; Configuração de software supervisorio; Teste de plataforma; Manuais de operação e manutenção; Start-up e operação assistida; As Built da documentação.



Data:
12/5/2003

Situação:
Concluído

